

Hydraulisches Rohrsplittsystem Vermeer HB 50/58 Hydroburst

Die kompakte Bauweise der HB 50/58 erlaubt den Einsatz in schmalen Baugruben auch wenn angrenzend bereits Versorgungsleitungen verlegt sind. Die Maschine kann nur von einem Mann bedient werden, da die Stangen nur 1.00 m lang sind. Mit dem HB 50/58 wird simultan Rohr gebrochen und ein neues PE-Rohr eingezogen, während die nächsten Stangen in die fortlaufende Altleitung eingeschoben werden.

Der HB 50/58 wird mit einem wassergekühlten 15,1 kW/20 PS Perkins Dieselmotor angetrieben. 45/53 Tonnen Zugkraft verleihen der Anlage die notwendige Kraft um selbst Duktilrohre zu splitten.

Das Berstliningzubehör umfasst die notwendigen Werkzeuge um Rohre von 50 bis 160 mm Durchmesser zu bersten. Zusätzlich sind spezielle Splittköpfe für Duktilrohre bis max. 180 mm Durchmesser einsetzbar.

Technische Daten:

Model HB 50/58

Hydraulische Zieheinheit: Betätigung über Hydraulikzylinder
Steuerung über Bedienhebel und Ventil
Klemmvorrichtung über Nockenbacken
Abmessungen: 170 x 120 x 58 cm
Gewicht: 530 kg
Max. Zugkraft: 45to / 53to

Gestängebox: Kapazität: 50 Stangen = 100m Splittlänge
Gestängemasse: 50.7 x 1000 mm
Gewicht pro Stange: 13,8 kg
Gewicht Stangenbox kompl. 730 kg
Lieferumfang pro Anlage: 2 Boxen

